

Algemeen

Het originele motorluik heeft als basis een plaat multiplex met een toplaag van teak en ingerubberde naden.

Hoewel de rubbernaden suggereren dat de teak toplaag minimaal 5 mm dik zou zijn, is deze geprefabriceerde plaat van totaal 18 mm dikte, slechts voorzien van een uiterst dunne fineerlaag.

Hier en daar is deze fineerlaag al compleet versleten of weggeschuurd.

Bovendien zit de massieve teakhouten rand op de hoeken niet meer in verband en laat open naden zien zonder verlijming. Reden dit luik te renoveren.

Aan de hand van een fotoreportage met een korte toelichting wil ik u door dit proces leiden.

Foto 'Clamps'

Om het kaderhout weer in verband te krijgen moet men beschikken over wel erg lange lijmklemmen.

De 'Heavy Duty Clamp Heads' – www.rutlands.co.uk – uit Engeland laten een eenvoudiger versie zien. Met een set van 4 stuks, ± £ 40, - , biedt dit een goed stuk gereedschap.

Door middel van enkele stevige latten maakt men de lijmkleem op maat voor elke lengte die geklemd moet worden. Boor in de breedste zijde van elke lat enkele gaten en monteer de klemstukken. Maak zo nodig even een proefstukje.



Foto 1.



Foto 2.

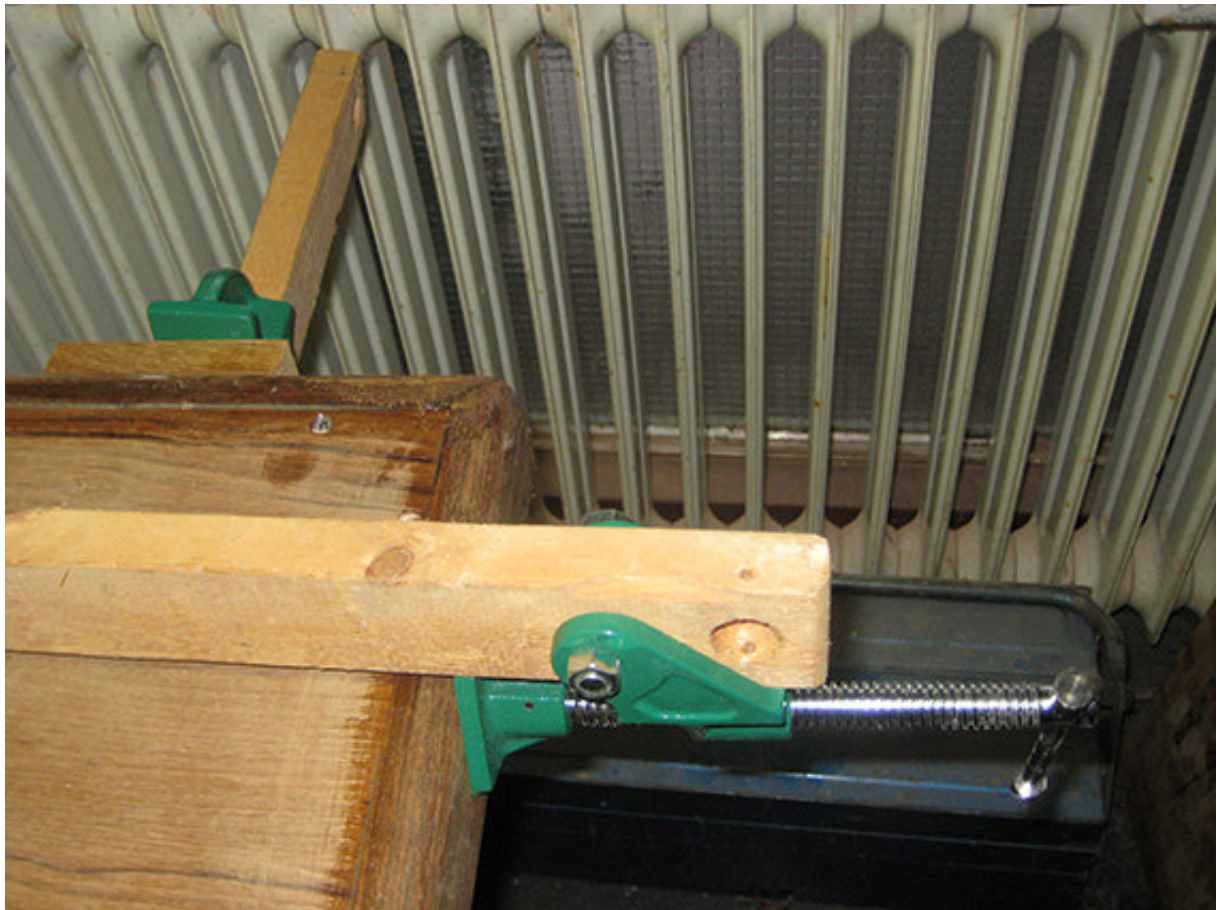


Foto 3.



Foto 4.



Foto 5.



Foto 6.



Foto 7.



Foto 8.

Als nieuwe basis is een plaat watervast verlijmd multiplex genomen. Maat ongeveer 80 x 105 cm en een dikte van 15 mm.

De oude basis werd van het kaderhout verwijderd. De plaat zat geniet – in sommige gevallen brak de niet af en werden de restanten uit de sponning van het kaderhout verwijderd.

Doordat hierdoor de sponning toch wat beschadigd was, werd deze iets verbreed en aangepast m.b.v. een rechte frees.

Vervolgens werden de latten om het kaderhout te klemmen, op lengte gemaakt. ($\pm 40 \times 20$ mm)

De basis plaat werd op maat van het bestaande kaderhout gemaakt en in de sponning gelegd.

Er werden niet opnieuw 'nieten' gebruikt, maar RVS-schroeven die verzonken werden.

Eerst 'droog' monteren en daarna werd het geheel met iets opgedikte epoxy verlijmd.

(opgedikt = blanke epoxy waaraan wat microfibers, katoen, is toegevoegd)

De epoxy werd verkregen bij BAC2 in Amsterdam – www.sp-bac.nl – mail sp-bac@planet.nl

Gebruikt werd SP-106 met Slow hardener.

Het laat zich raden dat extra zorg werd besteed aan de hoekverbindingen.



Foto 9.



Foto 10.

Na uitharding van de epoxy – na 24 uur – was de basis van het luik klaar.

Nu volgde het ‘bekleden’ van het luik met teak – dik 6 mm.

Algemeen geldt de regel dat het lijfhout ongeveer 1½ tot 2 keer de breedte van de teakdeeltjes moet hebben. Dit om visueel goede verhoudingen te verkrijgen.

Het lijfhout kreeg een breedte van 77 mm – de teakdeeltjes een breedte van 46 mm.

Lengte lijfhout is lengte luik 2x 110 cm en voor de breedte 2x 90 cm – breed 77 mm.

De teakdeeltjes 15x 922 mm lang en 46 mm breed, met aan weerszijden een sponning van 2,5 mm breed en diep. Hierdoor kunnen de deeltjes tegen elkaar gelegd worden, waarbij de naden 5 mm bedragen (breedte bovenkant 41 mm)

Eerst werd het lijfhout op lengte en in verstek gezaagd met een kapzaag (zeer fijne vertanding) Daarna met epoxy verlijmd (zonder microfibres daaraan toe te voegen).

Een dag later volgden de teakdeeltjes – op lengte zagen. Hierbij werd de maat tussen het lijfhout in de lengte met 10 mm verminderd om ook daar aan weerszijden een naad te verkrijgen van 5 mm.



Foto 11.

Na uitharding van de epoxy konden de naden gevuld worden.

Dit gebeurde niet met rubber – Sikaflex – maar met blanke epoxy waaraan iets zwart pigment werd toegevoegd. Hierdoor ontstaat een massief geheel en ontstaat geen ‘rolluikeffect’.

De uitzetting van het massieve hout op een multiplex ondergrond is tot een dikte van 6 mm te verwaarlozen. Reden om voor epoxy te kiezen – ieder weet hoe de rubber naden er na 10 jaar uit zien en lekkage vertonen.

Het gieten van de naden gebeurt simpel door gebruik van een conservenblikje, waaraan een tuitje is geknepen. Tape dit tuitje af, waarbij een gaatje voor het uitgieten wordt vrij gelaten.

Na uitharding van de zwarte epoxy kan het luik geschuurd worden met een excentrische schuurmachine – korrel 80.



Foto 12.

Voor het aanbrengen van isolatie aan de onderkant, is de oude isolatie als mal genomen. Gekozen is voor een plaat van 60 x 100 cm van Technautic. Deze biedt een goede geluidsisolatie – aan de onderkant is deze plaat voorzien van een bitumenlaag voor trillingdemping. De plaat werd met kit aan de onderkant gelijmd. Na 3 vaarseizoenen houdt deze zich nog steeds uitstekend

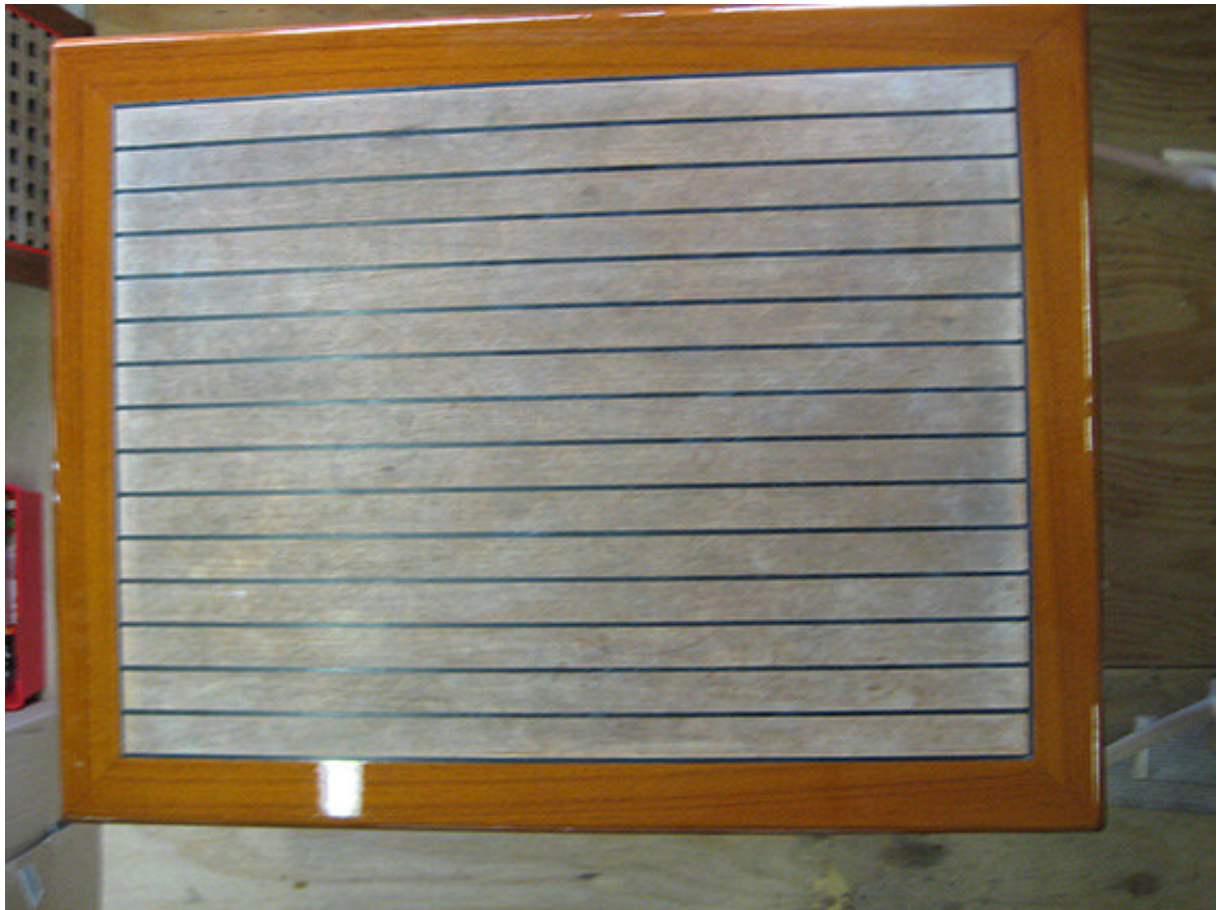


Foto 13.

Het eindresultaat. Werk de ronding van het lijfhout af. Een mooi effect wordt bereikt door het lijfhout en kader te lakken – laat de teakdeeltjes onbehandeld voor de antislip.

Lak niet met conventionele lak, maar met Hardhoutolie van het merk Epifanes – dit is speciaal voor teakhout ontwikkeld (7 lagen)

Afmetingen luik: lengte 1085 mm - breedte 845 mm – dikte 21 mm – gewicht 18,8 kg.